



Автономная некоммерческая организация
дополнительного профессионального образования
«Промбезопасность»

УТВЕРЖДАЮ

Директор
АНО ДПО «Промбезопасность»



Халиул Л.А. Халиулина
14 » августа 2015 г.

ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ ПО ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ

«Оператор технологических установок»

Квалификация: **6 разряд**

Код профессии: **16081**

г. Оренбург
2015 г.

Пояснительная записка

Программа профессионального обучения разработана в соответствии с требованиями:

- Федерального закона РФ № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (принят 29.12.2012 г.);

- «Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (утв. приказом Минобрнауки РФ от 2.07.2013 г. № 513);

- «Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения» (утв. приказом Минобрнауки РФ от 18.04.2013 г. № 292);

- ГОСТа 12.0.004-90 «Межгосударственный стандарт. ССБТ. Организация обучения безопасности труда. Общие положения» (утв. и введен в действие постановлением Госстандарта СССР от 5.11.1990 г. № 2797).

Настоящая программа предназначена для подготовки рабочих по профессии «Оператор технологических установок» 6 разряда.

Цель освоения программы профессионального обучения - приобретение профессиональных знаний, умений и навыков лицами, не имеющими профессии, без повышения образовательного уровня.

Результатом освоения программы профессиональной подготовки является получение профессии.

Планируемые результаты освоения учебной программы составлены в соответствии с действующим Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (Выпуск 36, часть 1. Раздел «Переработка нефти, нефтепродуктов, газа, сланцев, угля и обслуживание магистральных трубопроводов»).

Квалификационная характеристика «Оператор технологических установок» 6 разряда

Характеристика работ. Ведение технологического процесса и наблюдение за работой оборудования на установках I категории по переработке нефти, нефтепродуктов, газа, сланца и угля в соответствии с рабочими инструкциями. Руководство ликвидацией возникающих отклонений технологического процесса и аварий. Расстановка операторов по рабочим местам. Ведение технологического процесса и наблюдение под руководством оператора более высокой квалификации за работой отдельных блоков, отделений (установок) на технологических комплексах, комбинированных и крупнотоннажных установках высшей категории.

(в ред. Постановления Минтруда РФ от 31.07.1995 N 43)

Должен знать: технологические процессы, схемы и карты обслуживаемых установок; кинематические и электрические схемы технологического оборудования; принципиальные схемы основных установок завода и их взаимосвязь; технологию производства.

Требуется среднее специальное образование.

Промбезопасность

Учебный план
основной образовательной программы
«Оператор технологических установок» 6 разряда

№ п/п	Наименование дисциплин	Всего часов
1.	Теоретическое обучение	104
1.1	Введение. Основы экономических знаний	8
1.2	Основы информатики и вычислительной техники	8
1.3	Электротехника с основами промышленной электроники	8
1.4	Чтение чертежей	8
1.5	Материаловедение	8
1.6	Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением	8
1.7	Общая химическая технология	8
1.8	Технические и технологические измерения	8
1.9	Процессы и аппараты химической технологии	8
1.10	Технологическое обслуживание и технология ремонта оборудования нефтеперерабатывающих заводов	8
1.11	Химия и технология нефти и газа	8
1.12	Контрольно-измерительные приборы и автоматика	8
1.13	Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность	8
2.	Производственное обучение	112
2.1	Ознакомление с предприятием и инструктаж по охране труда на предприятии.	4
2.2	Отработка умений и навыков, ведения технологического процесса.	4
2.3	Транспортировка и подготовка нефти и газа к переработке	4
2.4	Обучение на технологической установке	4
2.5	Технологический контроль в нефтеперерабатывающем производстве	4
2.6	Автоматическое управление процессами нефтепереработки	4
2.7	Обслуживание устройств автоматической сигнализации, защиты блокировки.	8
2.8	Техническое обслуживание импульсных линий	8
2.9	Техническое обслуживание приборов давления	8
2.10	Техническое обслуживание приборов контроля количества и расхода.	8
2.11	Техническое обслуживание приборов контроля уровня	8
2.12	Техническое обслуживание приборов температуры	8
2.13	Техническое обслуживание автоматических анализаторов качества	8
2.14	Техническое обслуживание вторичных пневматических приборов и регуляторов, регулирующих клапанов и вспомогательных устройств	8
2.15	Техническое обслуживание средств автоматической сигнализации, защиты и блокировки	8
2.16	Монтажные и электромонтажные работы	8
2.17	Квалификационная работа	8
3.	Консультации	2
4.	Квалификационный экзамен	6
	ВСЕГО	224

Календарный учебный график

Наименование программы	Количество часов	Место проведения	Форма обучения	Форма контроля	Период обучения
«Оператор технологических установок»	224 ч.	Учебный центр АНО ДПО «Промбезопасность», аудитория № 523	очная/ очно-заочная/заочная	экзаменационные билеты	по согласованию с заказчиком