



Автономная некоммерческая организация
дополнительного профессионального образования
«Промбезопасность»

УТВЕРЖДАЮ

Директор
АНО ДПО «Промбезопасность»



Л.А. Халиулина
Л.А. Халиулина
2015 г.

**ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ ПО ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ
«Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике»**

Квалификация: 7 разряд

Код профессии: 18494

г. Оренбург
2015 г.

Пояснительная записка

Программа профессионального обучения разработана в соответствии с требованиями:

- Федерального закона РФ № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (принят 29.12.2012 г.),

- «Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (утв. приказом Минобрнауки РФ от 2.07.2013 г. № 513),

- «Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения» (утв. приказом Минобрнауки РФ от 18.04.2013 г. № 292),

- ГОСТа 12.0.004-90 «Межгосударственный стандарт. ССБТ. Организация обучения безопасности труда. Общие положения» (утв. и введен в действие постановлением Госстандарта СССР от 5.11.1990 г. № 2797).

Настоящая программа предназначена для подготовки рабочих по профессии «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике» 7 разряда.

Цель освоения программы профессионального обучения - приобретение профессиональных знаний, умений и навыков лицами, не имеющими профессии, без повышения образовательного уровня.

Результатом освоения программы профессиональной подготовки является получение профессии.

Планируемые результаты освоения учебной программы составлены в соответствии с действующим Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (Выпуск 2, часть 2. Раздел «Слесарные и слесарно-сборочные работы»).

Квалификационная характеристика

«Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике» 7 разряда

Характеристика работ. Ремонт, техническое обслуживание, проверка, испытание, монтаж, наладка и сдача в эксплуатацию электронных устройств на базе микропроцессоров, мини- и микро-ЭВМ и терминальных устройств системы телеобработки. Наладка, регулировка и сдача в эксплуатацию сложных систем приборов и систем управления оборудованием на базе микропроцессорной техники с выполнением восстановительных ремонтных работ элементов этих систем, программирующих контроллеров, микро- и мини-ЭВМ и другого оборудования и средств электронно-вычислительной техники с обеспечением вывода их на заданные параметры работы. Диагностирование управляющих систем оборудования с помощью специальных тестовых программ.

Должен знать: основные принципы построения систем управления на базе микропроцессорной техники, функциональные и структурные схемы программируемых контроллеров, микро- и мини-ЭВМ; конструкцию микропроцессорных устройств; основы программирования и теории автоматизированного электропривода; способы введения технологических и тестовых программ; методику настройки систем с целью получения заданных статических и динамических характеристик устройств и приборов преобразовательной техники; устройство основных контрольно-измерительных приборов и диагностической аппаратуры, созданных на базе микропроцессорной техники; методы и организацию построения "памяти" в системах управления.

Требуется среднее профессиональное образование.

Примеры работ

1. Микропроцессорные "Интеллектуальные" дифманометры, датчики давления и уровня - проверка, тестирование, перенастройка при помощи коммутаторов.
2. Микропроцессорные газоанализаторы, измерители влаги, солесодержания, качества - проверка, тестирование, ввод программ, изменение диапазонов, определение неисправности по тестам.

Учебный план
основной образовательной программы
«Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике» 7 разряда

№ п/п	Наименование дисциплин	Всего часов
1.	Теоретическое обучение	88
1.1	Электротехника	16
1.2	Автоматизация производства	16
1.3	Охрана труда	8
1.4	Допуски и технические измерения	8
1.5	Черчение	8
1.6	Сведения о КИП и элементах автоматике	16
1.7	Технология ремонта, сборки и регулирования КИП	16
2.	Производственное обучение	96
2.1	Ознакомление с предприятием и инструктаж по охране труда на предприятии	8
2.2	Ремонт приборов для измерения давления и разряжения	8
2.3	Ремонт электроизмерительных приборов	8
2.4	Ремонт средств измерения температуры	8
2.5	Ремонт приборов для измерения расхода жидкостей и газов	8
2.6	Ремонт приборов для измерения и сигнализации уровня жидкостей	8
2.7	Ремонт анализаторов газов и жидкостей	8
2.8	Ремонт, сборка и регулировка механизмов и аппаратуры автоматике	8
2.9	Монтаж аппаратуры КИПиА и автоматике	8
2.10	Правила обслуживания приборов КИПиА	8
2.11	Самостоятельное выполнение работ слесарем по контрольно-измерительным приборам и автоматике	8
2.12	Квалификационная работа	8
3.	Консультации	2
4.	Квалификационный экзамен	4
	ВСЕГО	192

Календарный учебный график

Наименование программы	Количество часов	Место проведения	Форма обучения	Форма контроля	Период обучения
«Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике»	192 ч.	Учебный центр АНО ДПО «Промбезопасность», аудитория № 523	очная/ очно- заочная/заочная	экзаменационные билеты	по согласованию с заказчиком