



Автономная некоммерческая организация  
дополнительного профессионального образования  
«Промбезопасность»

УТВЕРЖДАЮ

Директор  
АНО ДПО «Промбезопасность»



*Л.А. Халиулина*  
Л.А. Халиулина  
«*Севаста*» 2015 г.

ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА  
ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ ПО ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ  
«Оператор товарный»

Квалификация: **4 разряд**

Код профессии: **16085**

г. Оренбург  
2015 г.

## Пояснительная записка

Программа профессионального обучения разработана в соответствии с требованиями:

- Федерального закона РФ № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (принят 29.12.2012 г.);

- «Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (утв. приказом Минобрнауки РФ от 2.07.2013 г. № 513);

- «Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения» (утв. приказом Минобрнауки РФ от 18.04.2013 г. № 292);

- ГОСТа 12.0.004-90 «Межгосударственный стандарт. ССБТ. Организация обучения безопасности труда. Общие положения» (утв. и введен в действие постановлением Госстандарта СССР от 5.11.1990 г. № 2797).

Настоящая программа предназначена для подготовки рабочих по профессии «Оператор товарный» 4 разряда.

Цель освоения программы профессионального обучения - приобретение профессиональных знаний, умений и навыков лицами, не имеющими профессии, без повышения образовательного уровня.

Результатом освоения программы профессиональной подготовки является получение профессии.

Планируемые результаты освоения учебной программы составлены в соответствии с действующим Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (Выпуск 36, часть 1. Раздел «Переработка нефти, нефтепродуктов, газа, сланцев, угля и обслуживание магистральных трубопроводов»).

## Квалификационная характеристика «Оператор товарный» 4 разряда

**Характеристика работ.** Обслуживание оборудования распределительной нефтебазы: с годовым объемом реализации нефтепродуктов свыше 10 до 40 тыс. т и руководство всеми работами; с годовым объемом реализации нефтепродуктов свыше 40 до 100 тыс. т. Обслуживание товарных и резервуарных парков, железнодорожных и автоналивных эстакад, причалов, наливных пунктов, магистральных нефтепродуктопроводов, перевалочных нефтебаз и наливных пунктов нефтеперерабатывающих заводов с грузооборотом, объемом перекачки или налива нефти и нефтепродуктов до 5000 т в сутки. Обслуживание парков сжиженных газов с объемом емкостей до 500 т. Обслуживание этилосмесительных установок, нефтеловушек, факельного хозяйства, газонепроductопроводов высокого и низкого давления, газгольдеров, сливно-наливных эстакад и причалов. Приготовление растворов щелочи и кислоты нужной концентрации. Ведение процесса очистки промышленных сточных вод, разделение уловленного нефтепродукта. Контроль за отбором проб и режимом перекачки. Ведение всех перекачек, выполняемых в смену по обслуживаемому хозяйству. Обеспечение сохранности нефти, нефтепродуктов, газа и реагентов. Наблюдение за подогревом резервуаров, за состоянием продуктовых и паровых линий на территории обслуживаемых парков, эстакад, нефтеловушечного хозяйства. Расстановка цистерн по фронту слива-налива и вагонов по фронту погрузки и разгрузки. Ведение учета и оперативной отчетности о работе товарного парка, оформление документации на все операции по перекачке, приему и сдаче продуктов, на прием порожних вагонов. Оформление актов на простой цистерн. Наблюдение за исправностью обслуживаемого инвентаря и оборудования. Руководство работами сливщиков-наливщиков.

**Должен знать:** государственные стандарты или межцеховые условия на качество всех продуктов, хранящихся в обслуживаемом парке; порядок проведения целевых смесений нефтепродуктов; условия и правила перевозки грузов по железной дороге и воде; условия договоров с железной дорогой на эксплуатацию подъездных путей завода; правила и сроки слива и налива цистерн, судов, погрузки и выгрузки вагонов; стандарты на качество отправляемых и принимаемых нефтепродуктов и сухогрузов; слесарное дело.

**Учебный план**  
**основной образовательной программы**  
**«Оператор товарный» 4 разряда**

№ п/п	Наименование дисциплин	Всего часов
<b>1.</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>136</b>
1.1	Основы экономики предприятия и трудового законодательства	8
1.2	Электротехника	8
1.3	Чтение чертежей и схем	8
1.4	Общие сведения из технической механики, гидравлики, теплотехники и термодинамики	8
1.5	Измерения и измерительная аппаратура	8
1.6	Основы информатики и вычислительной техники	8
1.7	Сведения о свойствах нефти, нефтепродуктов и газа	8
1.8	Оборудование товарных нефтепарков и распределительных нефтебаз	8
1.9	Производство отбора проб, замера нефти и нефтепродуктов в резервуарах, цистернах и нефтесудах	8
1.10	Технология и устройство слива и налива, взвешивания автоцистерн, тарных нефтепродуктов, баллонов с газом.	8
1.11	Очистка цистерн, резервуаров, эстакад, емкостей от остатков нефти, нефтепродуктов и грязи	8
1.12	Потери и порча нефти, нефтепродуктов и реагентов, нормы естественных потерь	8
1.13	Техническая эксплуатация обслуживаемого оборудования	16
1.14	Регенерация масел, оборудования, прием отработанных масел	16
1.15	Охрана труда и промышленная безопасность	8
1.16	Основы экологии и охрана окружающей среды	8
<b>2.</b>	<b>Производственное обучение</b>	<b>144</b>
2.1	Вводное занятие. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности в организации (на предприятии). Ознакомление с оборудованием предприятия	8
2.2	Обучение подготовке КИП и аппаратуры к работе	8
2.3	Обучение приемам замера нефти и нефтепродуктов и отбора проб в резервуарах, цистернах, нефтесудах	8
2.4	Обучение приемам слива и налива, взвешивания автоцистерн, тарных нефтепродуктов	16
2.5	Обучение очистке цистерн, резервуаров, эстакад, емкостей от остатков нефти, нефтепродуктов и грязи	16
2.6	Обучение технической эксплуатации обслуживаемого оборудования	16
2.7	Самостоятельное выполнение работ в качестве оператор товарный	64
2.8	Квалификационная (пробная) работа	8
<b>3.</b>	<b>Консультации</b>	<b>2</b>
<b>4.</b>	<b>Квалификационный экзамен</b>	<b>6</b>
	<b>ВСЕГО</b>	<b>288</b>

## Календарный учебный график

Наименование программы	Количество часов	Место проведения	Форма обучения	Форма контроля	Период обучения
«Оператор товарный»	288 ч.	Учебный центр АНО ДПО «Промбезопасность», аудитория № 523	очная/ очно- заочная/заочная	экзаменацион- ные билеты	по согласованию с заказчиком