



Автономная некоммерческая организация
дополнительного профессионального образования
«Промбезопасность»

УТВЕРЖДАЮ

Директор
АНО ДПО «Промбезопасность»



Халиул Л.А. Халиулина
14 » *августа* 2015 г.

**ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ ПО ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ
«Машинист технологических компрессоров»**

Квалификация: **6 разряд**

Код профессии: **14257**

г. Оренбург
2015 г.

Пояснительная записка

Настоящие учебные планы и программы предназначены для профессионального обучения и повышения квалификации рабочих по профессии «Машинист технологических компрессоров» 6 разряда.

В учебные программы включены: учебно-тематические планы и программы по теоретическому и производственному обучению, квалификационные характеристики, соответствующие требованиям Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС), выпуск 36, надзор в химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности, надзор в нефтяной и газовой промышленности.

При переподготовке рабочих, получении ими второй профессии, а также для рабочих, имеющих высшее профессиональное образование, сроки обучения сокращаются с учетом специфики производства, требований, предъявляемых к обучающимся по данной профессии и опыта работы по родственной профессии. Сокращение материала осуществляется за счет общеобразовательных предметов программы, изученных до переподготовки (получения второй профессии), а также при создании интегрированного курса, который должен представлять собой сконцентрированный материал общепрофессиональных предметов, связанных со спецпредметом.

Если аттестуемый на начальный разряд показывает высокие знания и умения, ему может быть присвоена квалификация на разряд выше.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на усвоение и выполнение обучаемыми требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных программами, должны уделять внимание требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой темы или переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

К концу производственного обучения каждый рабочий должен уметь самостоятельное выполнять все виды работ, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи экзамена по безопасности труда.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с «Положением о порядке аттестации по различным формам обучения».

По окончании обучения аттестационная комиссия с участием представителя территориальных органов Ростехнадзора принимает экзамены. Всем сдавшим экзамен выдается документ установленного образца.

Квалификационная характеристика «Машинист технологических компрессоров» 6 разряда

Характеристика работ. Обслуживание компрессорных станций, щитов управления цехового уровня, а также общецеховых систем очистки и осушки газа, маслоснабжения, утилизация тепла на компрессорной станции. Производство оперативных переключений на технологической обвязке компрессорных станций, регулирование режима работы цеха по указанию диспетчерской службы. Вывод технологического оборудования в ремонт, участие в сдаче и приемке его из ремонта. Предупреждение, выявление и устранение неполадок в работе технологического оборудования и его систем. Наладка компрессоров, их приводов, аппаратов, вспомогательного оборудования цехов, компрессорных станций. Производство оперативных переключений в электроустановках напряжением свыше 1000 вольт в цехах с электроприводными газоперекачивающими агрегатами. Руководство работой машинистов более низкой квалификации.

Должен знать: технологию транспортирования газа; схемы расположения трубопроводов цеха и межцеховых коммуникаций; основные сведения по системам автоматизированного управления технологическим процессом; технические условия и технологию проведения всех видов технического обслуживания и ремонта компрессоров, их приводов, запорной арматуры и аппаратуры; технологию газлифта и сайклинг-процесса.

При обслуживании электрооборудования цеха с электроприводными газоперекачивающими агрегатами должен иметь IV группу по электробезопасности.

Требуется среднее специальное образование.

Учебный план
основной образовательной программы
«Машинист технологических компрессоров» 6 разряда

№ п/п	Наименование дисциплин	Всего часов
1.	Теоретическое обучение	80
1.1	Основы экономики предприятия и трудового законодательства	4
1.2	Электротехника с основами электроники	8
1.3	Чтение чертежей и схем	4
1.4	Материаловедение	4
1.6	Допуски и технические измерения	4
1.7	Основы слесарного дела	8
1.8	Устройство, назначение, принцип действия поршневых компрессоров	4
1.9	Трубопроводы и арматура технологических компрессоров	8
1.10	Приводы технологических компрессоров	4
1.11	Вспомогательное оборудование технологических компрессоров	8
1.12	Эксплуатация поршневых технологических компрессоров	8
1.13	Основные сведения о техническом обслуживании и ремонте технологических компрессоров	8
1.14	Охрана труда и промышленная безопасность	4
1.15	Основы экологии и охрана окружающей среды	4
2.	Производственное обучение	136
2.1	Вводное занятие. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности в организации (на предприятии). Ознакомление с оборудованием предприятия	16
2.2	Слесарные работы	8
2.3	Ремонт трубопроводов, приборов и вспомогательного оборудования технологических компрессоров	16
2.4	Обслуживание приводов и вспомогательного оборудования технологических компрессоров	16
2.5	Разборка, ремонт и сборка компрессоров и вспомогательного оборудования	16
2.6	Обслуживание технологических компрессоров	16
2.7	Ознакомление с устройством и обслуживанием контрольно-измерительных приборов и средств автоматики	8
2.8	Самостоятельное выполнение работ в качестве машиниста технологических компрессоров	32
2.9	Квалификационная (пробная) работа	8
3.	Консультации	2
4.	Квалификационный экзамен	4
	ВСЕГО	224

Календарный учебный график

Наименование программы	Количество часов	Место проведения	Форма обучения	Форма контроля	Период обучения
«Машинист технологических компрессоров»	224 ч.	Учебный центр АНО ДПО «Промбезопасность», аудитория № 523	очная/ очно- заочная/заочная	экзаменационные билеты	по согласованию с заказчиком