



Автономная некоммерческая организация  
дополнительного профессионального образования  
«Промбезопасность»

УТВЕРЖДАЮ

Директор  
АНО ДПО «Промбезопасность»



*Халиуллина* Л.А. Халиулина  
*август* 2015 г.

ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИЯМ  
РАБОЧИХ

«Машинист технологических компрессоров»

Квалификация: 4 разряд

Код профессии: 14257

г. Оренбург  
2015 г.

## Пояснительная записка

Настоящие учебные планы и программы предназначены для профессионального обучения и повышения квалификации рабочих по профессии «Машинист технологических компрессоров» 4 разряда.

В учебные программы включены: учебно-тематические планы и программы по теоретическому и производственному обучению, квалификационные характеристики, соответствующие требованиям Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС), выпуск 36, надзор в химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности, надзор в нефтяной и газовой промышленности.

При переподготовке рабочих, получении ими второй профессии, а также для рабочих, имеющих высшее профессиональное образование, сроки обучения сокращаются с учетом специфики производства, требований, предъявляемых к обучающимся по данной профессии и опыта работы по родственной профессии. Сокращение материала осуществляется за счет общеобразовательных предметов программы, изученных до переподготовки (получения второй профессии), а также при создании интегрированного курса, который должен представлять собой сконцентрированный материал общепрофессиональных предметов, связанных со спецпредметом.

Если аттестуемый на начальный разряд показывает высокие знания и умения, ему может быть присвоена квалификация на разряд выше.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на усвоение и выполнение обучаемыми требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных программами, должны уделять внимание требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой темы или переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

К концу производственного обучения каждый рабочий должен уметь самостоятельное выполнять все виды работ, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи экзамена по безопасности труда.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с «Положением о порядке аттестации по различным формам обучения».

По окончании обучения аттестационная комиссия с участием представителя территориальных органов Ростехнадзора принимает экзамены. Всем сдавшим экзамен выдается документ установленного образца.



## Квалификационная характеристика «Машинист технологических компрессоров» 4 разряда

**Характеристика работ.** Обслуживание основных элементов технологической обвязки, узлов подключения, агрегатных систем маслоснабжения, охлаждения масла, воды, антифриза, маслоочистительных машин, фильтропрессов, воздушных компрессоров на компрессорных станциях (цехах): магистральных газопроводов, нефтегазодобывающих промыслов, в том числе с использованием газлифта и сайклинг-процесса, станций подземного хранения газа, оборудованных компрессорами с газотурбинным, газомоторным и электрическими приводами, предназначенных для компримирования природных и нефтяных газов. Запуск и остановка газоперекачивающих агрегатов под руководством машиниста более высокой квалификации, выполнение несложных регулировочных работ на газоперекачивающем технологическом оборудовании и всех видов регулировочных работ общестанционного оборудования. Участие в ремонте компрессоров, их приводов, аппаратов, узлов газовых коммуникаций и вспомогательного оборудования цехов. Ведение записей в производственных журналах.

**Должен знать:** устройство компрессоров, их приводов, средств автоматики, приборов контроля и защиты машин и аппаратов; устройство и правила эксплуатации вспомогательного оборудования, газовых коммуникаций, запорной арматуры с пневмогидроуправлением и электроуправлением; правила пуска и остановки основного технологического оборудования; правила технической эксплуатации магистральных газопроводов, инструкции по эксплуатации и системы управления технологическим оборудованием; способы устранения отказов в работе оборудования и ликвидации аварийных состояний и аварий; правила и инструкции по производству огневых и газоопасных работ; основные сведения по гидравлике, механике, автоматике; слесарное дело.

При обслуживании электрооборудования цеха с электроприводными газоперекачивающими агрегатами должен иметь III группу по электробезопасности.

**Учебный план**  
**основной образовательной программы**  
**«Машинист технологических компрессоров» 4 разряда**

№ п/п	Наименование дисциплин	Всего часов
<b>1.</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>144</b>
1.1	Основы экономики предприятия и трудового законодательства	8
1.2	Электротехника с основами электроники	8
1.3	Чтение чертежей и схем	8
1.4	Материаловедение	8
1.6	Допуски и технические измерения	8
1.7	Основы слесарного дела	8
1.8	Устройство, назначение, принцип действия поршневых компрессоров	16
1.9	Трубопроводы и арматура технологических компрессоров	8
1.10	Приводы технологических компрессоров	8
1.11	Вспомогательное оборудование технологических компрессоров	16
1.12	Эксплуатация поршневых технологических компрессоров	16
1.13	Основные сведения о техническом обслуживании и ремонте технологических компрессоров	16
1.14	Охрана труда и промышленная безопасность	8
1.15	Основы экологии и охрана окружающей среды	8
<b>2.</b>	<b>Производственное обучение</b>	<b>136</b>
2.1	Вводное занятие. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности в организации (на предприятии). Ознакомление с оборудованием предприятия	16
2.2	Слесарные работы	8
2.3	Ремонт трубопроводов, приборов и вспомогательного оборудования технологических компрессоров	16
2.4	Обслуживание приводов и вспомогательного оборудования технологических компрессоров	16
2.5	Разборка, ремонт и сборка компрессоров и вспомогательного оборудования	16
2.6	Обслуживание технологических компрессоров	16
2.7	Ознакомление с устройством и обслуживанием контрольно-измерительных приборов и средств автоматики	16
2.8	Самостоятельное выполнение работ в качестве машиниста технологических компрессоров	24
2.9	Квалификационная (пробная) работа	8
<b>3.</b>	<b>Консультации</b>	<b>2</b>
<b>4.</b>	<b>Квалификационный экзамен</b>	<b>4</b>
	<b>ВСЕГО</b>	<b>288</b>

## Календарный учебный график

Наименование программы	Количество часов	Место проведения	Форма обучения	Форма контроля	Период обучения
<b>«Машинист технологических компрессоров»</b>	288 ч.	Учебный центр АНО ДПО «Промбезопасность», аудитория № 523	очная/ очно- заочная/заочная	экзаменационные билеты	по согласованию с заказчиком